

ALTAIR

アルタイル



MODEL
138

万力式丁合機

YOSHINO ARM TYPE GATHERING MACHINE

YOSHINO



芳野マシナリー株式会社
YOSHINO MACHINERY CO.,LTD.

本 社 工 場
Head Office

〒335-0031 埼玉県戸田市美女木2-27-25
27-25,2-Chome,Bijyogi,Toda-City,Saitama,Japan
TEL048-449-1611(代) FAX048-422-4455

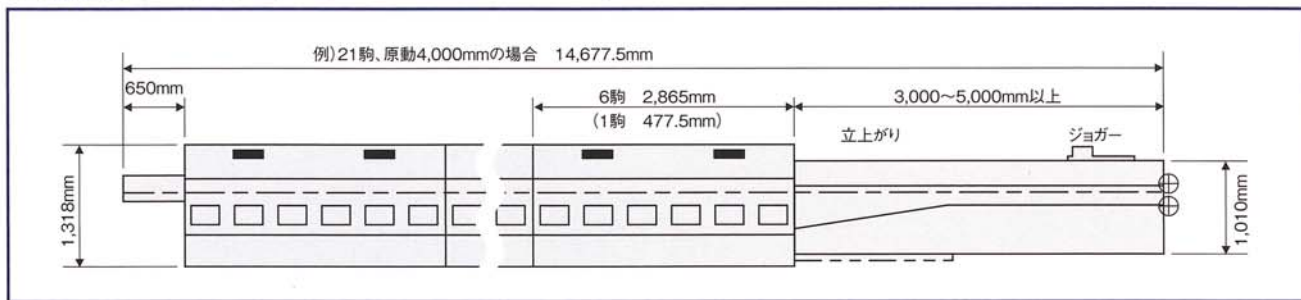
大 阪 営 業 所
Osaka Office

〒570-0032 大阪府守口市菊水通3-11-7
11-7,3-Chome,kikusuidori,Moriguchi-City,Osaka
TEL06-6992-3251~2 FAX06-6992-3252

U R L
E - m a i l

<http://www.yoshino-machinery.co.jp>
sales@yoshino-machinery.co.jp

138型レイアウト Model 138 Layout



138型テクニカルデータ Specifications

機械速度 Mechanical speed	シングル丁合 Single gathering production	9,000rpm	
	ダブル丁合 Double gathering production	12,000rpm	
折丁寸法 Signature size	天地(最小~最大) Spine side (min.~max.)	6駒中4駒 4 stations of 6 stations	140~380mm
		6駒中2駒 2 stations of 6 stations	140~340mm
	小口(最小~最大) Opening side (min.~max.)		100~280mm
機械寸法 Machine length	1駒(6駒及び9駒単位) 1 station	477.5 or 509mm	
	チェーン張り部 Chain tensioner	650mm	
	原動部(立上がり、ジョガー部を含む) Driving station	3,000~5,000mm	
所要電力 Electric power	ギャザラー部 メインモーター Main motor	6駒 6 stations	1.8kw
		8駒 8 stations	1.8kw
	搬送部 メインモーター Main motor	24駒まで Up to 24 stations	2.2kw
		26駒以上 Over 26 stations	3.7kw
	バキューム(12駒ごとに1個) 1 Vacuum pump per 12 stations		2.2kw × X
	ブローア Blower	16駒まで Up to 16 stations	2.2kw × 2
30駒まで Up to 30 stations		2.2kw × 3	
ジョガー Jogger		0.2kw	

138型の主な標準装置とオプション Standards and Options

標準装置 Standards

一発調整式デジタル感度 Digital thickness sensor
立上り装置、ジョガー装置 Spiral raceway / Jogger
初期駆動一冊出し装置 Sequential signature feeding system
中間切離装置 Module control system (6 or 8 stations)
ダブル丁合装置 Double gathering device
折丁受皿上下機構 Signature channel height adjustment function
送本ツノ位置変更機能 Signature pusher positioning function
右流れ、左流れの選択はレイアウトによりお客様側で決めていただきます。 Signature loader side is fixed by a customer's request.

オプション Options

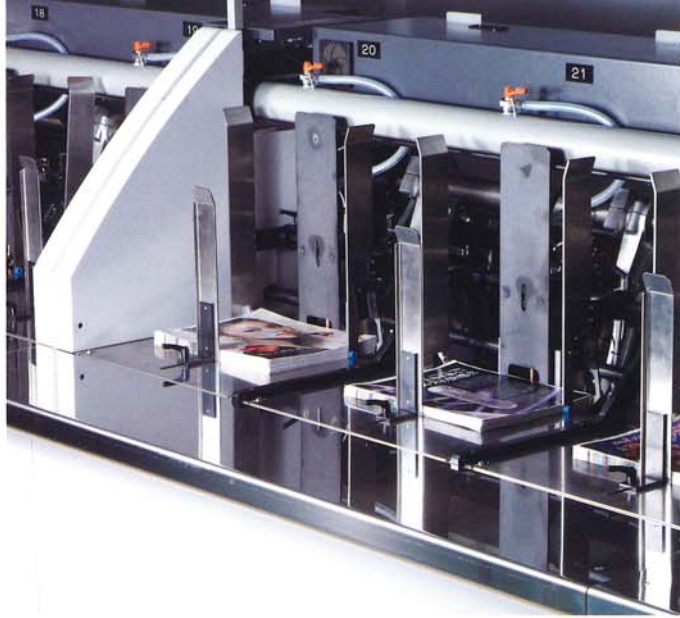
小口の最小(Opening side Min.)の最小折丁寸法(Signature size)	97mm	
1駒寸法 Length of 1 station	477.5 or 509mm	
仮綴本等の厚物用咥え Special gripper for irregular work	10mm厚まで	
針金綴装置 Wire stitching unit	厚み Thickness	5~20mm
	綴箇所 Stitching nos.	2~3箇所
角度可変式折丁積載テーブル Angle adjustable signature table	3段階式	

1) 以下の装置についてはメーカーにお問い合わせください。

Please make an inquiry concerning the following options.

- 乱丁検知装置
Signature detection system
- 手差し装置
Hand feed station
- 集中給油装置
Centralized lubrication system
- 非常排出装置
Rejector
- 折丁起こし装置
Signature uprighting device
- 見返貼装置
End-paper tipping machine

2) 機械仕様は予告なく変更する場合があります。
Specifications are subject to change without notice.



紙載せ部

Signature Loading Section

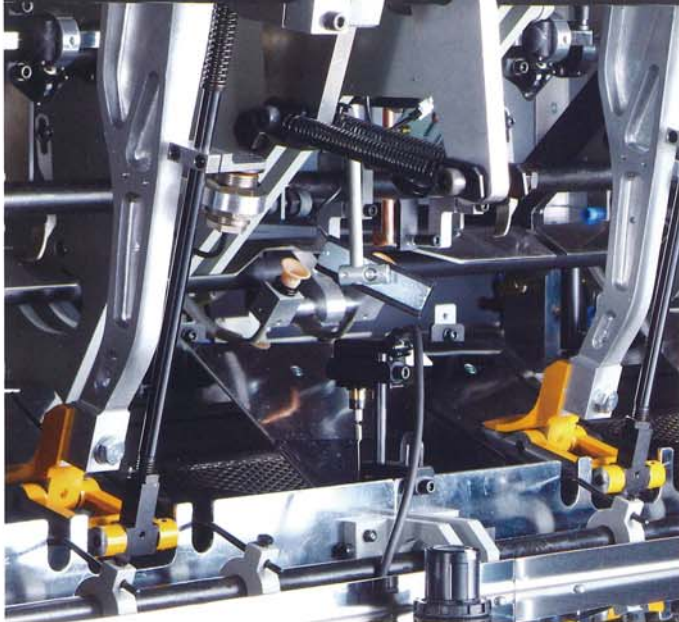
セット時間短縮のための工夫が施されており、左右のガイドは容易に移動できます。また、オートローダー接続時などでは、ガイドのモータードライブ化も可能です。(オプション)

Guides for signatures can be moved easily to save setup time. To be connected with Automatic signature loading machine, the guides can be optionally adjusted by motors.

特殊な折丁用に角度可変式紙載せテーブルも用意できます。(オプション)

The angle adjustable table for irregular signatures is provided as an option.





給紙部

Signature Sucking Section

給紙用エアとして従来のバキュームポンプ方式か、或いはエジェクター方式(注1)のどちらかを選択できます。

It is possible to select Vacuum pump or Compressor for signature sucking system.

不安定な給紙は生産効率の低下に繋がります。適正なブローによる折丁のサバキ、工具レスによる二枚取り防止針の出し入れなどの調整を簡便化し、稼働率の向上を追求しています。

(注1)エジェクター方式

高圧ポンプのエア流速を使いバキューム用エア源とする方式

Unstable feeding causes low productivity. Easy adjustments for air blowing and tool free adjustments for Anti-double feeding pins improve productivity.

Note 1 : Ejector type



感度部

Thickness Sensor Section

デジタル表示の一発調整方式で、折丁を一度通せば調整は完了。

Presetting for the sensors is completed all at the same time.

精度はペラ一枚の検出も可能で、折丁100部ごとの自己調整機能が備えられています。

The sensor can detect even one sheet of paper. Self-adjustment function works at every 100 signatures.



駆動部及び送本部

Driving Section & Delivery Section

省電力化のために丁合部は6駒単位(あるいは8駒単位)で構成され、必要な駒単位のみが駆動します。

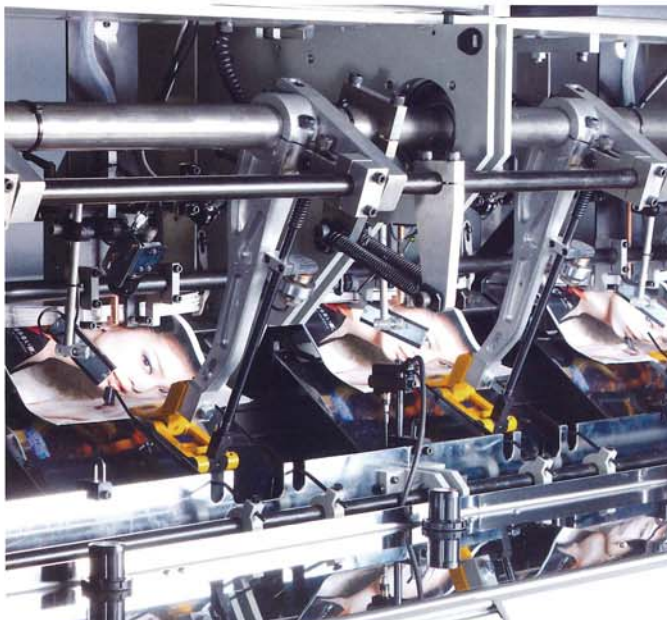
To save electricity, each module (6 feeders or 8 feeders) can run separately.

静かな職場環境のために大型モーターによる全体駆動を廃止し、また万力駆動の改善で機械音の大幅削減を実現。

Instead of using a large sized motor to run the whole machine, each module has its own drive for quiet working environment. It makes it possible to reduce noise from the machine.

操作の簡便化のためにシングル/ダブル丁合の切替はタッチパネル操作。折丁受け皿の上下もタッチパネル操作。横本など変形版用に送本のツノの位置は変更可能。

For easy operation, shift changes from Single gathering production to Double gathering production are operated on a touch screen panel. The height of Signature channel can be adjusted on a touch screen panel. The position of Signature pushers can be changed for irregular size signatures such as A4 landscape.



万力部

Arm Feeder Section

万力の“くちばし”には特殊な動き方が工夫されより正確なクワエを実現。

Arm Feeder's unique motion makes it possible to feed a signature precisely.

仮綴本などの特殊な厚物用“くちばし”も用意できます。(オプション)

Special gripper for irregular work like book-block feeding is provided as an option.

丁合機に乱丁防止用カメラを設置する場合、弊社製「トライデント」は万力部の左右どちらでも取り付けられます。

Camera for Signature Detection System “Trident” can be installed in either side of the Arm feeder.